

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

ЧАСТЬ I:

ВАРИАНТЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ

ТИП: РКЗЗ(I) 500/2800

**ERFURT**

Инструкция по обслуживанию  
двухстоечного кривошипного пресса FKZZ (I) 500 / 2800

---

I-ая часть: Варианты эксплуатации пресса.

Оглавление I-ой части :

1. Описание пресса и вариантов его пользования
2. Основные рабочие действия пресса
  - 2.1 Рабочие режимы движения ползуна
  - 2.2 Вытяжное устройство
3. Рабочие параметры и установочные размеры для монтажа инструмента
4. Выбор соответствующих работ для эксплуатации пресса.

К I-ой части относятся :

- а) Чертеж узла стел - болстерная плита
- б) Чертеж болстерной поверхности ползуна.

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

ЧАСТЬ II:

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ТИП: РКЗЗ (I) 500/2800

**ERFURT**

Инструкция по обслуживанию двухстоечного кривошипного пресса мод.PKZZ (I) 500/2800Часть II : Обслуживание прессаОглавление II-ой части:

1. Элементы обслуживания
2. Распорядок обслуживания:
  - 2.1 Включение пресса без вытяжного устройства и при невмонтированном инструменте
  - 2.2 Выбор рабочих режимов
  - 2.3 Включение пресса без вытяжного устройства, но с вмонтированным инструментом
  - 2.4 Регулировка ползуна
  - 2.5 Обслуживание вытяжного устройства
  - 2.6 Монтаж инструмента и наладка пресса,  
вкл. описание : блокировочного устройства  
выталкивателя в ползуне  
указателя прессового усилия
  - 2.7 Мероприятия в случае перегрузки пресса,  
вкл. описание : срезной (предохранительной) плиты  
указателя положения кривошипа  
тормоза маховика  
указателя направления вращения  
переключателя
  - 2.8 Выключение пресса
  - 2.9 Прочие устройства пресса: реле давления, освещение межштампового пространства, счетчик числа ходов, присоединения и т.д.
3. Автоматизация пресса
4. Указания по технике безопасности
5. Мероприятия по уходу - неограниченного значения
6. Помехи

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

ЧАСТЬ ШЕЬ: ТРАНСПОРТИРОВКА ·  
УСТАНОВКА · ВВЕДЕНИЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ТИП: РКZZ (I) 500/2800

**ERFURT**

Инструкция по обслуживанию двухстоечного кривошипного пресса

PKZZ (I) 500 / 2800

Часть III-б : Транспортировка, установка и введение пресса  
в эксплуатациюОглавление части III-б :

1. Транспортировка
2. Упаковка
3. Фундамент и подключения энергий
4. Установка машины
5. Пуск в ход новой машины
6. Период времени прирабатывания

К данной части относятся:

- Указания по транспортировке (карточка средств труда 16)  
Схема фундамента (карточка средств труда 17)  
Чертеж общего вида  
Узловой чертеж - привод автоматизации  
Схема трубопроводов машины  
Схема трубопроводов вытяжного устройства  
Схема трубопроводов смазочной системы  
Принципиальная электросхема  
Схема проводов электрошкафа  
Схема электропроводов машины  
Схема электропроводов щитов обслуживания  
Схема прокладки электропроводов.